



# Ravacell Pro FP.1

## Teknik Bilgi Formu

Revizyon Tarihi: 30/01/2025



# EPS

Ravago EPS Kimya A.S.

### Ürün Açıklaması:

Ravacell® Pro FP.1, alev geciktirici katkı maddesi (HBCD Free), özel siyah renkli soğurucu ve şişirme maddesi olarak pentan içeren, neredeyse küresel boncuklar şeklinde bir "Genleştirilebilir Polistiren" malzemedir

### Tipik Özellikler:

Boyut Aralığı (mm): 0,90 – 1,60  
Elek Analizi: 0,60 mm – 1,60 mm, min. 95 %  
Kütle Yoğunluğu: ≈ 615 kg/m<sup>3</sup>

### Uygulama:

Ravacell® Pro FP.1, 12 kg/m<sup>3</sup> (çoklu ön genişleme) - 25 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretilebilen, alev geciktiricili bir EPS sınıfıdır, 10 mm ve üzeri kesit kalınlığına sahip yüksek kaliteli blok kalıplama ve şekil kalıplama için uygundur. Kısa çevrim süresiyle hızlı kalıplama sağlar.

Ravacell® Pro FP.1 genel olarak, yasal ve güvenlik değerlendirmeleri nedeniyle, çoğunlukla dış yalıtım sistemleri için son kullanım olan düşük ve orta yoğunluklu blokların üretiminde kullanılır.

### Ambalaj:

Tüm Ravacell® ürünleri 1125 kg'lık standart big-bag paketlerde veya 1.125 kg'lık sekizgen karton kutularda (oktabin) paketlenir. İçerik, ürün ile konteyner arasına yerleştirilen içteki sızdırmaz plastik astarla korunur.

### Depolama:

Ravacell® Pro FP.1 tercihen 25°C'yi aşmayan sıcaklıklara sahip iyi havalandırılmış depolama alanlarında saklanmalıdır. Uygunsuz hava koşullarına ve doğrudan güneş ışığına karşı korunmalıdır.

Kısmen kullanılmış kaplar, hammadde ile astar arasında boşluk kalmamasına dikkat edilerek orijinal koşullarındaki gibi sıkıca kapatılmalı ve kısa sürede tüketilmelidir. Genleşme potansiyelini korumak için, paket açılmamışsa teslimattan sonra 1 ay içinde kullanılarak tüketilmesi önerilir.

### Proses:

Blok veya kalıp şekillendirilmiş ürünlerde genişleme buhar (su buharı) ile yapılır.

Ravacell® Pro FP.1, tek genişlemeyle 15 kg/m<sup>3</sup> – 25 kg/m<sup>3</sup> arasındaki yoğunluklarda geliştirilebilir. Özel uygulamalar için,

çift genişlemeyle 12 kg/m<sup>3</sup>'ün altındaki yoğunluğa ulaşmak mümkündür. Elde edilebilecek minimum yoğunluk, geliştirici türüne ve işlem koşullarına bağlı olarak değişebilir.

Silolarda önerilen ara bekleme süresi, yoğunluğa, atmosfere ve işlem koşullarına bağlı olarak 3-15 saattir.

Daha fazla talep için lütfen teknik destek departmanımızla iletişime geçin.

### Güvenlik ve Kullanım:

Kullanmadan önce lütfen Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

### Genel Bilgi:

Ravacell® Pro FP.1, işleme ve depolama sırasında kıvılcım ve alevlerden uzak tutulmalıdır. Bu aşamalarda zemin seviyesinde yeterli havalandırma da gereklidir. Taşıma hatlarında ve işleme sırasında statik elektriği önlemek için tüm ekipman ve makinelerin topraklanması esastır.

Güvenlik önlemleri/tedbirleri "Güvenlik Veri Sayfası"nda (SDS) yer almaktadır.

Yangın tepkisi açısından, Ravacell® Pro FP.1'den (diğer malzemelerle karıştırılmamış) ve 12 kg/m<sup>3</sup> (çoklu ön genişleme) - 25 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretilen EPS ürünleri, EN 13501-1'e göre E sınıfı gerekliliklerini karşılamaktadır. (GSH Güteschutzgemeinschaft Hartschaum e.V tarafından onaylanmıştır)

Elde edilen yoğunluğa ve atmosfer koşullarına bağlı olarak, Ravacell® Pro FP.1'den üretilen EPS ürünlerinin, işleme sonrasında pentan gazı içerebileceği ve pentanın uzaklaştırılmasını sağlamak için yeterli süre olgunlaştırılması gerektiği dikkate alınmalıdır. EPS alev geciktirici özelliği ancak pentanın tamamen ortadan kaldırılmasıyla elde edilebilir.

Ravacell® Pro FP.1, gıda temaslı uygulamalarda kullanılmaya uygun değildir ve izin verilmez.

Ravacell® Pro FP.1, Aliğa, Türkiye'de üretilmektedir.

ürün	boyut aralığı (mm)	uygulama yoğunluğu (kg/m <sup>3</sup> )	uygulama	
			blok	enjeksiyon
Ravacell Pro FP.1	0,6 - 1,6	12* - 25	+	+

\*çoklu genişleme