



# Eurocell® 300FP.1



EPS

Ravago EPS Kimya A.S.

## Teknik Bilgi Formu

Revizyon Tarihi: 30/01/2025

### Ürün Açıklaması:

Eurocell® 300FP.1, alev geciktirici katkı maddesi (HBCD içermeyen) ve şişirme maddesi olarak Pentan içeren küresel tanecikler şeklinde, "Genleştirilebilir Polistiren" malzemedir.

### Tipik Özellikler:

Boyut Aralığı (mm): 1,25 – 2,50

Elek Analizi: 1,25 mm – 2,50 mm, min. 92 %

Kütle Yoğunluğu: ≈ 615 kg/m<sup>3</sup>

### Uygulama:

Eurocell® 300FP.1, çoklu genleştirme ile 10 kg/m<sup>3</sup> ve altı yoğunluklarda üretilebilen blok kaplama için uygun, çok iyi bir şekilde kaynaşmış ve kısa çevrim süresiyle hızlı kalıplama sağlayan alev geciktiricili bir EPS sınıfıdır.

Eurocell® 300FP.1 genel olarak ısı yalıtımı, düşük yoğunluklu bloklar (asmolen), blok kesim kalıplar, yapı uygulamaları için blok üretiminde, ayak darbesi ve ses izolasyonu vb. uygulamalara yönelik olarak esnekleştirme tekniklerine uyuma izin veren, geri dönüşümlü (kıрма ilaveli) malzeme olarak çok iyi kabul görmüştür.

### Ambalaj:

Tüm Eurocell® ürünleri 1125 kg'lık standart big-bag paketlerde veya 1125 kg'lık sekizgen karton kutularda (oktabin) paketlenir. İçerik, ürün ile konteyner arasına yerleştirilen içteki sızdırmaz plastik astarla korunur.

### Depolama:

Eurocell® 300FP.1 tercihen 25°C'yi aşmayan sıcaklıklara sahip iyi havalandırılmış depolama alanlarında saklanmalıdır. Uygunsuz hava koşullarına ve doğrudan güneş ışığına karşı korunmalıdır.

Kısmen kullanılmış kaplar, hammadde ile astar arasında boşluk kalmamasına dikkat edilerek orijinal koşullarındaki gibi sıkıca kapatılmalı ve kısa sürede tüketilmelidir. Genleşme potansiyelini korumak için, paket açılmamışsa teslimattan sonra 1 ay içinde kullanılarak tüketilmesi önerilir.

### Proses:

Hammaddenin blok veya kalıp şeklinde şekillendirilmiş ürünlere genleştirilmesi/dönüştürme prosesi buhar (su buharı) ile sağlanır.

Eurocell® 300FP.1, 10 kg/m<sup>3</sup> ve altı yoğunluğa ulaşabilir. Elde edilebilecek minimum yoğunluk, genleştirici türüne ve proses koşullarına bağlı olarak değişebilir.

Silolarda önerilen ara yaşlandırma süresi, yoğunluğa, atmosfere ve proses koşullarına bağlı olarak 3-12 saattir.

Herhangi bir ek talep için lütfen teknik destek departmanımızla iletişime geçin.

### Güvenlik ve Kullanım:

Kullanmadan önce lütfen Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

### Genel Bilgi:

Eurocell® 300FP.1, işleme ve depolama sırasında kıvılcım ve alevlerden uzak tutulmalıdır. Bu aşamalarda zemin seviyesinde yeterli havalandırma da gereklidir. Taşıma hatlarında ve işleme sırasında statik elektriği önlemek için tüm ekipman ve makinelerin topraklanması esastır.

Güvenlik önlemleri/tedbirleri "Güvenlik Veri Sayfası"nda (SDS) yer almaktadır.

Yangın tepkisi açısından, Eurocell® 300FP.1'den (diğer malzemelerle karıştırılmamış) ve 10 kg/m<sup>3</sup>'ün altında yoğunluğa sahip EPS ürünleri, EN 13501-1'e göre E sınıfı gerekliliklerini karşılamaktadır. (GSH Güteschutzgemeinschaft Hartschaum e.V tarafından onaylanmıştır)

Elde edilen yoğunluğa ve atmosfer koşullarına bağlı olarak, Eurocell® 300FP.1'den EPS ürünlerinin işleme sonrasında pentan gazları içerebileceği ve pentanın uzaklaştırılması sağlamak için yeterli süre olgunlaştırılmaları gerektiği dikkate alınmalıdır. EPS alev geciktirici özelliği ancak pentanın tamamen ortadan kaldırılmasıyla elde edilebilir.

Eurocell® 300FP.1'in gıda temaslı uygulamalarda kullanılmasına izin verilmez.

Eurocell® 300FP.1, Aliğa, Türkiye'de üretilmektedir.

ürün	boyut aralığı (mm)	uygulama yoğunluğu (kg/m <sup>3</sup> )	uygulama	
			blok	enjeksiyon
alev geciktirici ürün				
300FP.1	1.25 - 2.5	< 10*	+	-
200FPL.1	0.9 - 1.25	10* - 14	+	-
200FP.1	0.9 - 1.25	15-22	+	-
150FP.1	0.7 - 0.9	16-24	+	+
100FP.1	0.4 - 0.7	22-35	+	+
50FP.1	0.25 - 0.6	30-60	+	+

\*çoklu genleştirme