



# Eurocell® 100FP.1

## Teknik Bilgi Formu

Revizyon Tarihi: 30/01/2025



# EPS

Ravago EPS Kimya A.S.

### Ürün Açıklaması:

Eurocell® 1050FP.1, alev geciktirici katkı maddesi (HBCD içermeyen) ve şişirme maddesi olarak Pentan içeren küresel tanecikler şeklinde, "Genleştirilebilir Polistiren" malzemedir.

### Tipik Özellikler:

Boyut Aralığı (mm): 0,4 – 0,7  
Elek analizi: 0,4 mm – 0,85 mm, min. 98 %  
Kütle Yoğunluğu: ≈ 615 kg/m<sup>3</sup>

### Uygulama:

Eurocell® 100FP.1, 22 kg/m<sup>3</sup> - 35 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralıklarında üretilebilen, yüksek kaliteli blok kalıplama ile 10 mm ve altı kesit kalınlığına sahip şekil kalıplama için uygun, kısa çevrim süresiyle hızlı kalıplama sağlayan alev geciktiricili bir EPS sınıfıdır.

Eurocell® 100FP.1 genel olarak, yasal ve güvenlik değerlendirmeleri nedeniyle, alev geciktiriciler içeren endüstriyel ambalajlama, ısı yalıtımı ve yüksek yoğunluklu bloklar, söve ve dekoratif kalıp panelleri, geofoam üretimi için kullanılır.

### Ambalaj:

Tüm Eurocell® ürünleri 1125 kg'lık standart big-bag paketlerde veya 1125 kg'lık sekizgen karton kutularda (oktabin) paketlenir. İçerik, ürün ile konteyner arasına yerleştirilen içteki sızdırmaz plastik astarla korunur.

### Depolama:

Eurocell® 100FP.1 tercihen 25°C'yi aşmayan sıcaklıklara sahip iyi havalandırılmış depolama alanlarında saklanmalıdır. Uygunsuz hava koşullarına ve doğrudan güneş ışığına karşı korunmalıdır.

Kısmen kullanılmış kaplar, hammadde ile astar arasında boşluk kalmamasına dikkat edilerek orijinal koşullarındaki gibi sıkıca kapatılmalı ve kısa sürede tüketilmelidir. Genleşme potansiyelini korumak için, paket açılmamışsa teslimattan sonra 1 ay içinde kullanılarak tüketilmesi önerilir.

### Proses:

Blok veya kalıp şekillendirilmiş ürünlerde genleşme buhar (su buharı) ile yapılır. Eurocell® 100FP.1, tek bir genleşmede 22 kg/m<sup>3</sup> - 35 kg/m<sup>3</sup> arasındaki yoğunluklarda genleştirilebilir. Elde edilebilecek minimum yoğunluk, genleştirici türüne ve işlem koşullarına bağlı olarak değişebilir.

Silolarda önerilen ara bekleme süresi, yoğunluğa, atmosfere ve işlem koşullarına bağlı olarak 12-30 saattir.

Daha fazla talep için lütfen teknik destek departmanımızla iletişime geçin.

### Güvenlik ve Kullanım:

Kullanmadan önce lütfen Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

### Genel Bilgi:

Eurocell® 100FP.1, işleme ve depolama sırasında kıvılcım ve alevlerden uzak tutulmalıdır. Bu aşamalarda zemin seviyesinde yeterli havalandırma da gereklidir. Taşıma hatlarında ve işleme sırasında statik elektriği önlemek için tüm ekipman ve makinelerin topraklanması esastır.

Güvenlik önlemleri/tedbirleri "Güvenlik Veri Sayfası"nda (SDS) yer almaktadır.

Yangın tepkisi açısından, Eurocell® 100FP.1'den (diğer malzemelerle karıştırılmamış) ve 22 kg/m<sup>3</sup> - 35 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretilen EPS ürünleri, EN 13501-1'e göre E sınıfı gerekliliklerini karşılamaktadır. (GSH Guteschutzgemeinschaft Hartschaum e.V tarafından onaylanmıştır)

Elde edilen yoğunluğa ve atmosfer koşullarına bağlı olarak, Eurocell® 100FP.1'den üretilen EPS ürünlerinin işleme sonrasında pentan gazları içerebileceği ve pentanın uzaklaştırılmasını sağlamak için yeterli süre olgunlaştırılması gerektiği dikkate alınmalıdır. EPS alev geciktirici özelliği ancak pentanın tamamen ortadan kaldırılmasıyla elde edilebilir.

Eurocell® 100FP.1'in gıda temaslı uygulamalarda kullanılmasına izin verilmez.

Eurocell® 100FP.1, Aliğa, Türkiye'de üretilmektedir.

ürün	boyut aralığı (mm)	uygulama yoğunluğu (kg/m <sup>3</sup> )	uygulama	
			blok	enjeksiyon
alev geciktirici ürün				
300FP.1	1.25 - 2.5	< 10*	+	-
200FPL.1	0.9 - 1.25	10* - 14	+	-
200FP.1	0.9 - 1.25	15-22	+	-
150FP.1	0.7 - 0.9	16-24	+	+
100FP.1	0.4 - 0.7	22-35	+	+
50FP.1	0.25 - 0.6	30-60	+	+

\*çoklu genleştirme